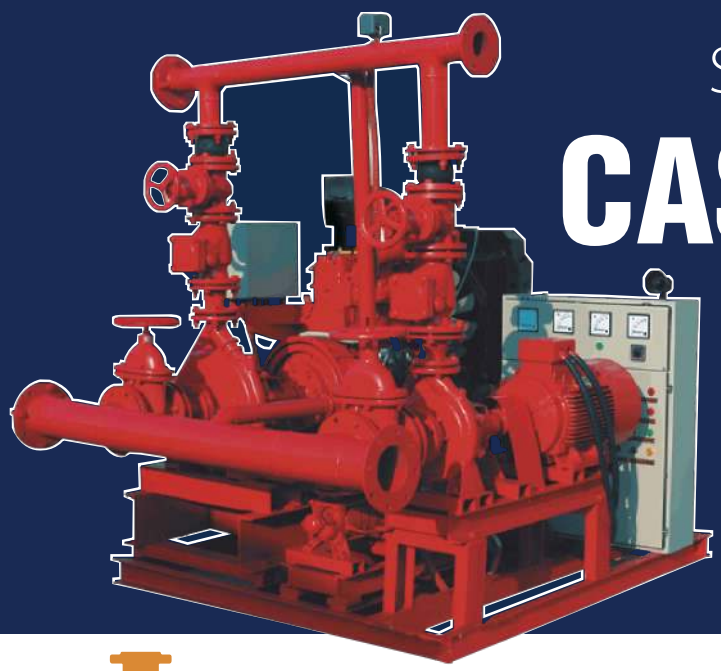
HOSPITALES EDIFICIOS HOTELES CIUDADELAS

SISTEMAS CONTRA INCENDIO

CASOS DE ÉXITO



Inducom
SOLUCIONES INDUSTRIALES

UL LISTED · FM APPROVED · NFPA MEMBER

www.inducom-ec.com www.inducom.com.pe www.inducom.com.bo

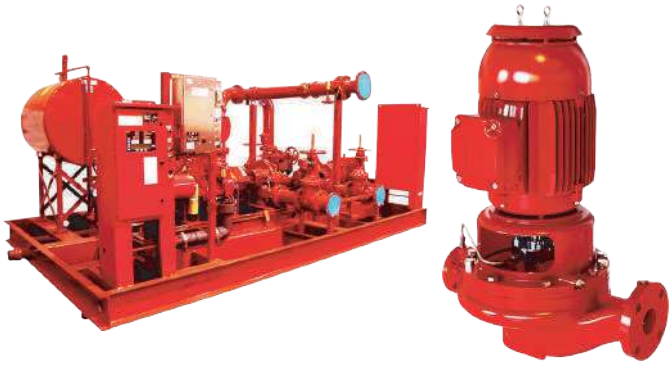
NOTAS

LÍNEA CONTRA INCENDIO

BOMBA CENTRÍFUGA

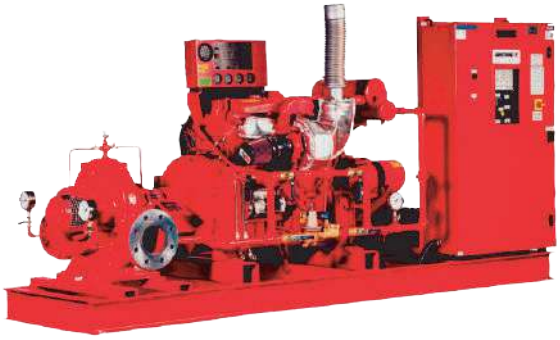
Sistemas Contra Incendios

Normada
Standard
Diesel o Eléctrico
UL, FM, NFPA-20

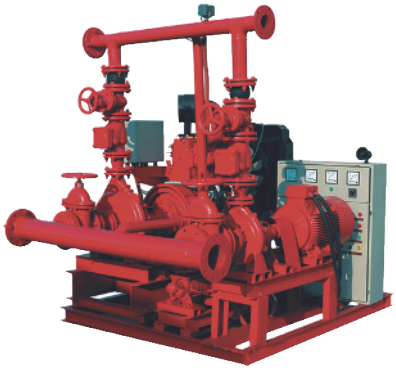


ELÉCTRICO

DIESEL



MIXTO



BOMBA VERTICAL SUMERGIBLE

01 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
YUROES S.A

NFPA MEMBER

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 500 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema a base de rociadores y cajetines clase III.
Equipo con Motor Diésel 75 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Fábrica de producción Fideos
Ciudad: Guayaquil, Septiembre del 2019

CORVEX Pumps

SmartGen ideas for power

02 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
DAKPOINT S.A

NFPA MEMBER

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 500 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema a base de rociadores y cajetines clase III.
Equipo con Motor Diésel 75 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Fábrica de papel Tissue
Ciudad: Guayaquil, Marzo del 2019

CORVEX Pumps

SmartGen ideas for power

03 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
MANTENIMIENTO ESPINOSA

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 100 Gpm @85 psi, acoplado a un sistema a base de cajetines clase III.
Equipo con Motor Diésel 10 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Oficinas Comerciales
Ciudad: Guayaquil, Marzo del 2021

04 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
COLEGIO DE CONTADORES DEL GUAYAS

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 250 Gpm @120 psi.
Equipo con Motor Diésel 30 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Centro de capacitación en Contabilidad
Ciudad: Guayaquil, Abril del 2021

05 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
TECNICENTRO DURALLANTA

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 500 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema mixto a base de rociadores y cajetines clase III.
Equipo con Motor Diésel 75 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Tecnicentro de reencauche de neumáticos
Ciudad: Guayaquil, Marzo del 2021

06

CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
PLANTA INDUSTRIAL LACEC

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 250 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema a base de cajetines clase III.
Equipo con Motor Diésel 30 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Planta de producción de químicos
Ciudad: Quito, Marzo del 2021

07 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
CLÍNICA REDUX

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 250 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema a base de cajetines clase III.
Equipo con Motor Diésel 30 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Clínica Estética
Ciudad: Guayaquil, Junio del 2020

08 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
NESEC S.A

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diesel 250 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema a base de cajetines clase III. Equipo con Motor Diesel 30 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen. Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Oficinas Comerciales
Ciudad: Guayaquil, Noviembre del 2020

09 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
IMPORTRAUMA S.A

NFPA MEMBER

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 250 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema a base de cajetines clase III. Equipo con Motor Diesel 30 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen. Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Centro de Especialidades Médicas
Ciudad: Guayaquil, Junio del 2021

CORVEX Pumps

SmartGen ideas for power

10 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
BODEGAS OREMANS

NFPA MEMBER

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 500 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema mixto a base de rociadores y cajetines clase III.
Equipo con Motor Diesel 75 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Complejo de Bodegas
Ciudad: Durán, Diciembre del 2019

CORVEX Pumps

SmartGen ideas for power

11 CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
BODEGAS MIRNA

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 750 Gpm @120 psi, acoplado a un sistema mixto a base de rociadores y cajetines clases III.
Equipo con Motor Diésel 140 Hp, automatizado con un tablero de control Inteligente SmartGen.
Ensamblado acorde NFPA 20.

Lugar de instalación: Complejo de Bodegas
Ciudad: Guayaquil, Diciembre del 2020

12

CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
AGRIPAC S.A

NFPA MEMBER · UL LISTED · FM APPROVED

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 1500 Gpm @135 psi, acoplado a un sistema a base de rociadores y cajetines clase III.

Marca: SPP PUMPS
Bomba Principal: Carcasa Partida 8"x6"UL/FM
Tablero de Control de la bomba Principal: Firetrol Tipo Nema 2 Listado UL
Motor de la Bomba principal: Clarke Fire 216 HP - T1JUEH-UF54
Bomba Jockey: Multietapa Vertical 3Hp
Tablero de Control de la bomba Jockey: Firetrol Listado UL

Lugar de instalación: Fábrica de producción de balanceados
Ciudad: Durán, Julio del 2021

SPP PUMPS · TORNATECH

13

CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
PETROLERA EN ORIENTE ECUATORIANO

- Descripción del proyecto:

Skid de bombeo contra incendio Mixto 1000 Gpm @120 psi.

Marca: SPP PUMPS
Bomba Principal: Carcasa Partida UL/FM Con Motor Eléctrico
Bomba Principal: Carcasa Partida UL/FM Con Motor Diésel
Tableros de Control de la bomba Principal: Firetrol Listado UL
Tablero de Control de la bomba Jockey: Firetrol Listado UL

Lugar de instalación: Complejo de extracción de Petrólero en el Oriente Ecuatoriano
Ciudad: Sucumbios, Junio del 2020

14

CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
AGRIPAC S.A

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 750 Gpm @130 psi, acoplado a un sistema a base de rociadores y cajetines clase III.

Marca: SPP PUMPS
Bomba Principal: Carcasa Partida 5"x4"UL/FM
Tablero de Control de la bomba Principal: Firetrol Tipo Nema 2 Listado UL
Motor de la Bomba principal: Clarke Fire
Bomba Jockey: Multietapa Vertical PM5-11
Tablero de Control de la bomba Jockey: Firetrol Listado UL

Lugar de instalación: Fábrica de producción de balanceados
Ciudad: Durán, Abril 2015

15

CASO DE ÉXITO

- CLIENTE:
SINCLAIR SUN CHEMICAL ECUADOR S.A

- Descripción del proyecto:

Equipo de bombeo contra incendio Diésel 1500 Gpm, acoplado a un sistema a base de rociadores y cajetines clase III.

Marca: SPP PUMPS
Bomba Principal: Carcasa Partida 8"x6"UL/FM
Tablero de Control de la bomba Principal: Firetrol FTA1100JL
Motor de la Bomba principal: Clarke Fire ZF6
Bomba Jockey: Multietapa Vertical PM5
Tablero de Control de la bomba Jockey: Firetrol Listado UL

Lugar de instalación: Fábrica de producción de tintas para impresión
Ciudad: Quito, Junio 2016

Inducom
SOLUCIONES INDUSTRIALES

NUESTROS CLIENTES

ALMACENES MIRNA · NESEC · Redux · SunChemical · OREMANS · durallanta · COGE · DAKPOINT S.A · Mecánica Industrial ESPINOSA · Agripac · LACEC